

KZE 系列

低 Z

长寿命

RoHS指令
适应品

- 因低电阻电解液的使用，实现了超低 ESR、超低阻抗。
- 保证 105°C 1,000 ~ 5,000 小时。(纹波叠加)
- 请注意不属于基板清洗类型。

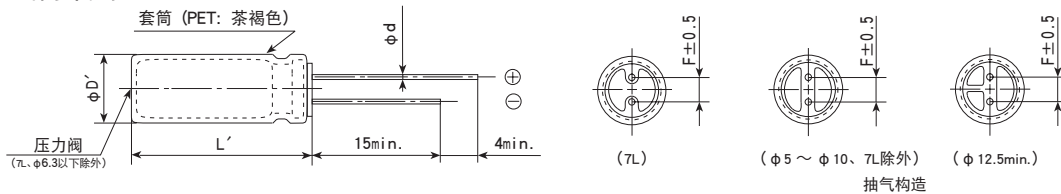


规格表

项目	性能	
工作温度范围	-40~+105°C	
额定电压范围	6.3~100V _{dc}	
静电容量容许差	±20% (M) (20°C、120Hz)	
漏电流	I ≤ 0.01CV 或者 3µA 中任意一个较大值 I: 漏电流 (µA)、C: 静电容量 (µF)、V: 额定电压 (V _{dc}) (20°C、2分值)	
损失角正切值 (tan δ)	额定电压 (V _{dc})	6.3V 10V 16V 25V 35V 50V 63V 80V 100V
	tan δ (Max.)	0.22 0.19 0.16 0.14 0.12 0.10 0.09 0.09 0.08
	但是, 超过1,000µF 的每增加1,000µF 则 tan δ 设定增加0.02。 (20°C、120Hz)	
温度特性	Z(-25°C) / Z(+20°C)	≤2
	Z(-40°C) / Z(+20°C)	≤3 (120Hz)
耐久性	在105°C环境中, 不超过额定电压的范围内叠加额定纹波电流, 连续加载额定电压规定时间后, 待温度恢复到20°C进行测量时, 应满足以下要求。	
	规定时间	7L: 1,000小时、φ5、φ6.3: 2,000小时、φ8: 3,000小时、φ10: 4,000小时、φ12.5以上: 5,000小时
	静电容量变化率	≤初始值的±25%
	损失角正切值	≤初始规格值的200%
	漏电流	≤初始规格值
高温无负荷特性	在105°C环境中, 无负荷放置500小时后待温度恢复到20°C, 进行试验前处理 (JIS C 5101-4 4.1项) 后进行测量时, 应满足以下要求。	
	静电容量变化率	≤初始值的±25%
	损失角正切值	≤初始规格值的200%
	漏电流	≤初始规格值

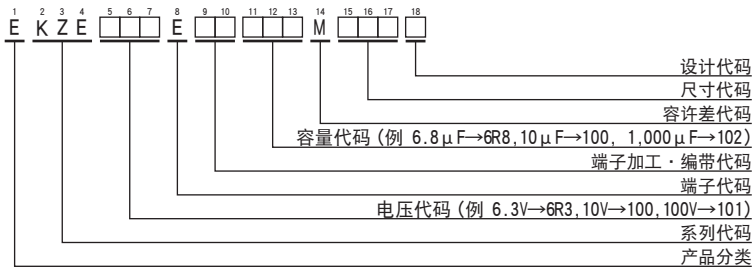
尺寸图 (CE04 形) [mm]

● 端子代码: E



φD	5	6.3	8	10、12.5	16、18
φd	7L: 0.45 11L~: 0.5	0.45	0.45	0.6	0.8
F	2.0	2.5	3.5	5.0	7.5
φD'	φD + 0.5max.				
L'	L + 1.5max. (7L: L + 1.0max.)				

产品型号体系



产品型号代码的详细介绍请参考「产品型号表示方法 (引线型)」。

KZE 系列

◆标准品一览表

WV (Vdc)	Cap (μ F)	尺寸 ϕ D×L(mm)	阻抗 (Ω max/100kHz)		额定 纹波 电流 (mA _{rms} / 105°C、 100kHz)	产品型号	WV (Vdc)	Cap (μ F)	尺寸 ϕ D×L(mm)	阻抗 (Ω max/100kHz)		额定 纹波 电流 (mA _{rms} / 105°C、 100kHz)	产品型号
			20°C	-10°C						20°C	-10°C		
63	1,200	18×31.5	0.020	0.060	3,300	EKZE630E□□122MMN3S	100	6.8	5×11	1.4	5.6	125	EKZE101E□□6R8ME11D
	1,500	18×35.5	0.018	0.054	3,400	EKZE630E□□152MMP1S		15	6.3×11	0.57	2.3	205	EKZE101E□□150MF11D
	1,800	18×40	0.017	0.051	3,500	EKZE630E□□182MM40S		27	8×11.5	0.36	1.4	355	EKZE101E□□270MHB5D
80	68	10×12.5	0.17	0.66	480	EKZE800E□□680MJC5S		39	8×15	0.25	1.0	450	EKZE101E□□390MH15D
	100	10×16	0.11	0.47	600	EKZE800E□□101MJ16S		47	10×12.5	0.17	0.66	480	EKZE101E□□470MJC5S
	120	10×20	0.084	0.34	800	EKZE800E□□121MJ20S		56	8×20	0.19	0.76	565	EKZE101E□□560MH20D
	150	10×25	0.069	0.28	900	EKZE800E□□151MJ25S		68	10×16	0.11	0.47	600	EKZE101E□□680MJ16S
	150	12.5×16	0.11	0.34	750	EKZE800E□□151MK16S		82	10×20	0.084	0.34	800	EKZE101E□□820MJ20S
	220	12.5×20	0.062	0.18	1,100	EKZE800E□□221MK20S		100	12.5×16	0.11	0.34	750	EKZE101E□□101MK16S
	330	12.5×25	0.047	0.14	1,250	EKZE800E□□331MK25S		120	10×25	0.069	0.28	900	EKZE101E□□121MJ25S
	330	16×20	0.048	0.15	1,350	EKZE800E□□331ML20S		150	12.5×20	0.062	0.18	1,100	EKZE101E□□151MK20S
	390	12.5×30	0.042	0.13	1,500	EKZE800E□□391MK30S		220	12.5×25	0.047	0.14	1,250	EKZE101E□□221MK25S
	470	12.5×35	0.036	0.11	1,650	EKZE800E□□471MK35S		220	16×20	0.048	0.15	1,350	EKZE101E□□221ML20S
	470	16×25	0.038	0.12	1,700	EKZE800E□□471ML25S		270	12.5×30	0.042	0.13	1,500	EKZE101E□□271MK30S
	470	18×20	0.045	0.14	1,500	EKZE800E□□471MM20S		330	12.5×35	0.036	0.11	1,650	EKZE101E□□331MK35S
	560	12.5×40	0.032	0.095	1,800	EKZE800E□□561MK40S		330	16×25	0.038	0.12	1,700	EKZE101E□□331ML25S
	680	16×31.5	0.032	0.095	1,850	EKZE800E□□681MLN3S		330	18×20	0.045	0.14	1,500	EKZE101E□□331MM20S
	680	18×25	0.036	0.11	1,750	EKZE800E□□681MM25S		390	12.5×40	0.032	0.095	1,800	EKZE101E□□391MK40S
	820	16×35.5	0.029	0.086	2,000	EKZE800E□□821MLP1S		470	16×31.5	0.032	0.095	1,850	EKZE101E□□471MLN3S
	820	18×31.5	0.030	0.090	1,900	EKZE800E□□821MMN3S		470	18×25	0.036	0.11	1,750	EKZE101E□□471MM25S
	1,000	16×40	0.027	0.081	2,200	EKZE800E□□102ML40S		560	16×35.5	0.029	0.086	2,000	EKZE101E□□561MLP1S
	1,000	18×35.5	0.027	0.081	2,200	EKZE800E□□102MMP1S		560	18×31.5	0.030	0.090	1,900	EKZE101E□□561MMN3S
	1,200	18×40	0.026	0.077	2,700	EKZE800E□□122MM40S		680	16×40	0.027	0.081	2,200	EKZE101E□□681ML40S
								680	18×35.5	0.027	0.081	2,200	EKZE101E□□681MMP1S
								820	18×40	0.026	0.077	2,700	EKZE101E□□821MM40S

□□内为端子加工·编带代码。

◆额定纹波电流频率修正系数

纹波频率与标准品一览表的规定值相异时，请使用小于乘以以下表系数所得之值的值。

●频率修正系数

7L

静电容量 (μ F)	频率 (Hz)	120	1k	10k	100k
10~33		0.42	0.70	0.90	1.00
39~220		0.50	0.73	0.92	1.00

11L~40L

静电容量 (μ F)	频率 (Hz)	120	1k	10k	100k
6.8~180		0.40	0.75	0.90	1.00
220~560		0.50	0.85	0.94	1.00
680~1,800		0.60	0.87	0.95	1.00
2,200~3,900		0.75	0.90	0.95	1.00
4,700~		0.85	0.95	0.98	1.00

※ 铝电解电容器由于在纹波电流叠加时自我发热、温度上升而老化，每升温 5°C 寿命减少一半。
要想保持长寿命请在使用过程中降低纹波电流。