

LZA系列

小型化

低 Z

耐清洗

适应品

LZA

↑ 低 Z 化
小型化
LX2 p177



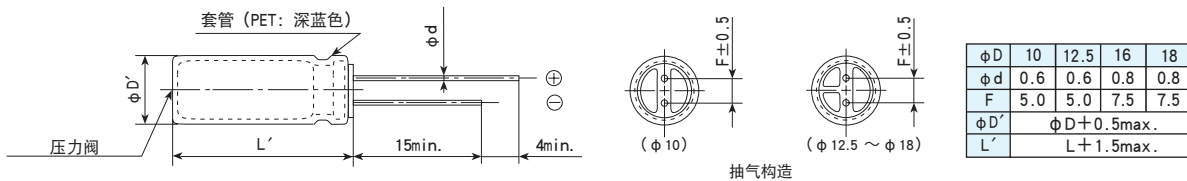
- 采用了新型高稳定、高导电率电解液、高信赖性技术。
- LXZ 系列小型化、低阻抗化品。
- 保证 105°C 4,000 ~ 7,000小时。(纹波叠加)
- 符合 AEC-Q200。详情请另行咨询。

规格表

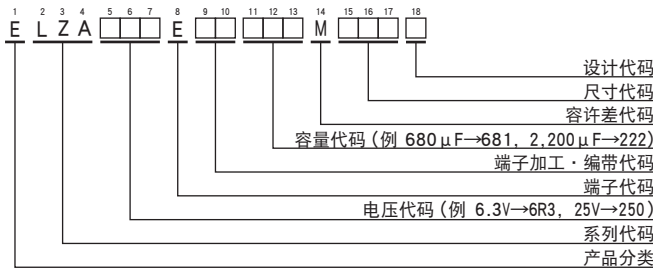
项目	性能						
工作温度范围	-55~+105°C						
额定电压范围	6.3~35V _{dc}						
静电容量容许差	±20%(M) (20°C、120Hz)						
漏电流	I ≤ 0.01CV 或者 3μA 中任意一个较大值 I: 漏电流 (μA)、C: 静电容量 (μF)、V: 额定电压 (V _{dc}) (20°C、2分值)						
损失角正切值 (tan δ)	额定电压 (V _{dc})	6.3V	10V	16V	25V	35V	(20°C、120Hz)
	tan δ (Max.)	0.22	0.19	0.16	0.14	0.12	
	但是, 超过1,000 μF 的每增加1,000 μF 则 tan δ 设定增加0.02。						
温度特性 (阻抗比 Max右表值)	额定电压 (V _{dc})	6.3V	10V	16V	25V	35V	(120Hz)
	Z(-55°C)/Z(+20°C)	4	3	3	3	3	
耐久性	在105°C环境中, 不超过额定电压的范围内叠加额定纹波电流, 连续加载额定电压规定时间后, 待温度恢复到20°C进行测量时, 应满足以下要求。						
	规定时间	φ 10 : 4,000小时		φ 12.5 : 5,000小时		φ 16, φ 18 : 7,000小时	
	额定电压(V _{dc})	6.3~10V _{dc} (φ 10)		6.3~10V _{dc} (φ 12.5~φ 18)		16~35V _{dc}	
	静电容量变化率	≤ 初始值的±30%		≤ 初始值的±20%		≤ 初始值的±20%	
	损失角正切值	≤ 初始规格值的300%		≤ 初始规格值的200%		≤ 初始规格值的200%	
	漏电流	≤ 初始规格值		≤ 初始规格值		≤ 初始规格值	
高温无负荷特性	在105°C环境中, 无负荷放置1,000小时后待温度恢复到20°C, 进行试验前处理 (JIS C 5101-4 4.1项) 后进行测量时, 应满足以下要求。						
	额定电压(V _{dc})	6.3~10V _{dc} (φ 10)		6.3~10V _{dc} (φ 12.5~φ 18)		16~35V _{dc}	
	静电容量变化率	≤ 初始值的±30%		≤ 初始值的±20%		≤ 初始值的±20%	
	损失角正切值	≤ 初始规格值的300%		≤ 初始规格值的200%		≤ 初始规格值的200%	
	漏电流	≤ 初始规格值		≤ 初始规格值		≤ 初始规格值	
容许清洗条件	请参照 Technical note 第6项 「基板清洗」						

尺寸图 (CE04 形) [mm]

● 端子代码 : E



产品型号体系



产品型号代码的详细介绍请参考「产品型号表示方法 (引线型)」。

◆标准品一览表

WV (Vdc)	Cap (μF)	尺寸 φD×L (mm)	阻抗 (Ω max/ 20°C、100kHz)	额定纹波电流 (mAmps/ 105°C、100kHz)	产品型号	WV (Vdc)	Cap (μF)	尺寸 φD×L (mm)	阻抗 (Ω max/ 20°C、100kHz)	额定纹波电流 (mAmps/ 105°C、100kHz)	产品型号	
6.3	1,500	10×12.5	0.063	960	ELZA6R3E□□152MJC5S	16	3,300	12.5×25	0.022	2,350	ELZA160E□□332MK25S	
	1,800	10×16	0.049	1,240	ELZA6R3E□□182MJ16S		3,900	16×20	0.026	2,330	ELZA160E□□392ML20S	
	2,700	10×20	0.035	1,550	ELZA6R3E□□272MJ20S		5,600	16×25	0.019	2,760	ELZA160E□□562ML25S	
	3,300	10×25	0.033	1,740	ELZA6R3E□□332MJ25S		5,600	18×20	0.025	2,640	ELZA160E□□562MM20S	
	4,700	12.5×20	0.029	1,890	ELZA6R3E□□472MK20S		8,200	18×25	0.018	2,850	ELZA160E□□822MM25S	
	6,800	12.5×25	0.022	2,350	ELZA6R3E□□682MK25S		25	470	10×12.5	0.063	960	ELZA250E□□471MJC5S
	6,800	16×20	0.026	2,330	ELZA6R3E□□682ML20S			680	10×16	0.049	1,240	ELZA250E□□681MJ16S
	8,200	18×20	0.025	2,640	ELZA6R3E□□822MM20S			1,000	10×20	0.035	1,550	ELZA250E□□102MJ20S
	10,000	16×25	0.019	2,760	ELZA6R3E□□103ML25S			1,200	10×25	0.033	1,740	ELZA250E□□122MJ25S
12,000	18×25	0.018	2,850	ELZA6R3E□□123MM25S	1,500	12.5×20		0.029	1,890	ELZA250E□□152MK20S		
10	1,000	10×12.5	0.063	960	ELZA100E□□102MJC5S	2,200		12.5×25	0.022	2,350	ELZA250E□□222MK25S	
	1,500	10×16	0.049	1,240	ELZA100E□□152MJ16S	2,700		16×20	0.026	2,330	ELZA250E□□272ML20S	
	2,200	10×20	0.035	1,550	ELZA100E□□222MJ20S	3,300		18×20	0.025	2,640	ELZA250E□□332MM20S	
	2,700	10×25	0.033	1,740	ELZA100E□□272MJ25S	3,900		16×25	0.019	2,760	ELZA250E□□392ML25S	
	3,300	12.5×20	0.029	1,890	ELZA100E□□332MK20S	4,700	18×25	0.018	2,850	ELZA250E□□472MM25S		
	4,700	12.5×25	0.022	2,350	ELZA100E□□472MK25S	35	330	10×12.5	0.063	960	ELZA350E□□331MJC5S	
	4,700	16×20	0.026	2,330	ELZA100E□□472ML20S		470	10×16	0.049	1,240	ELZA350E□□471MJ16S	
	6,800	16×25	0.019	2,760	ELZA100E□□682ML25S		680	10×20	0.035	1,550	ELZA350E□□681MJ20S	
	6,800	18×20	0.025	2,640	ELZA100E□□682MM20S		820	10×25	0.033	1,740	ELZA350E□□821MJ25S	
8,200	18×25	0.018	2,850	ELZA100E□□822MM25S	1,000		12.5×20	0.029	1,890	ELZA350E□□102MK20S		
16	820	10×12.5	0.063	960	ELZA160E□□821MJC5S		1,500	12.5×25	0.022	2,350	ELZA350E□□152MK25S	
	1,000	10×16	0.049	1,240	ELZA160E□□102MJ16S		1,800	16×20	0.026	2,330	ELZA350E□□182ML20S	
	1,500	10×20	0.035	1,550	ELZA160E□□152MJ20S		2,200	18×20	0.025	2,640	ELZA350E□□222MM20S	
	1,800	10×25	0.033	1,740	ELZA160E□□182MJ25S		2,700	16×25	0.019	2,760	ELZA350E□□272ML25S	
	2,200	12.5×20	0.029	1,890	ELZA160E□□222MK20S	3,300	18×25	0.018	2,850	ELZA350E□□332MM25S		

□□内为端子加工 · 编带代码。

◆额定纹波电流频率修正系数

纹波频率与标准品一览表的规定值相异时，请使用小于乘以下表系数所得之值的值。

●频率修正系数

静电容量 (μF)	频率 (Hz)			
	120	1k	10k	100k
220~560	0.50	0.85	0.94	1.00
680~1,800	0.60	0.87	0.95	1.00
2,200~3,900	0.75	0.90	0.95	1.00
4,700~12,000	0.85	0.95	0.98	1.00

※ 铝电解电容器由于在纹波电流叠加时自我发热、温度上升而老化，每升温 5°C 寿命减少一半。

要想保持长寿命请在使用过程中降低纹波电流。