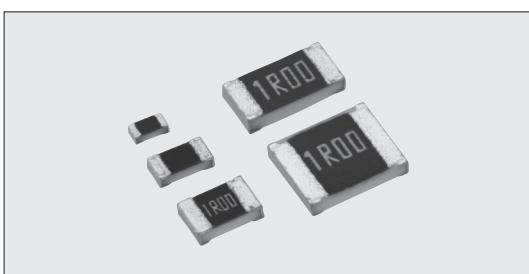
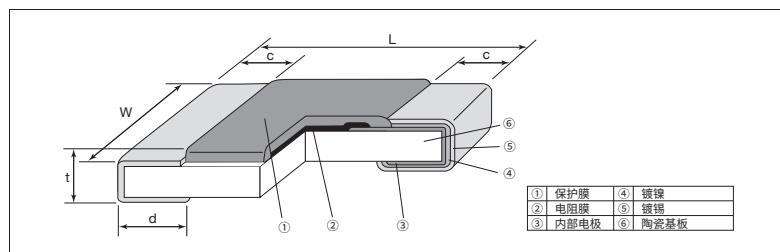


## SR73-RT 矩形低阻值片式电阻器(抗硫化型)



外观颜色：黑色

## ■结构图



## ■特点

- 由于内部上面电极使用高性能耐硫化材料，因此内部上面电极不会产生硫化断线。
- 电源电路、电动机电路等的电流检测电阻器。
- 阻值允许偏差±1.0%、电阻温度系数± $100 \times 10^{-6}/\text{K}$ 的高可靠性、高性能产品。
- 对应回流焊、波峰焊。
- 端子无铅产品，符合欧盟RoHS。电极、电阻膜层、玻璃中所含的铅玻璃不适用欧盟RoHS指令。
- AEC-Q200相关数据已取得。

## ■用途

- 汽车电子装置、电源、工业机器

## ■参考标准

IEC 60115-8  
JIS C 5201-8  
EIAJ RC-2134C

## ■外形尺寸

型号 (mm/inch Size Code)	电阻值范围 (Ω)	尺寸(mm)					重量(g) (1000pcs)
		L	W	c	d	t	
1E(1005/0402)	1~10	1.0 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.05</sub>	0.5 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.05</sub>	0.2±0.1	0.25±0.1	0.35±0.05	0.68
	0.1~0.43	1.6±0.2	0.8 <sup>+0.15</sup> <sub>-0.1</sub>	0.35 <sup>+0.15</sup> <sub>-0.1</sub>	0.35 <sup>+0.1</sup> <sub>-0.1</sub>	0.45±0.1	2.50
1J(1608/0603)	0.47~10			0.35±0.1	0.35±0.1		2.14
	0.1~0.43	2.0±0.2	1.25±0.1	0.4±0.2	0.4 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>	0.5±0.1	5.13
2A(2012/0805)	0.47~10			0.3 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>	0.3 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>		4.54
	0.1~0.43	3.2±0.2	1.6±0.2	0.5±0.3	0.5 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>	0.6±0.1	10.0
2B(3216/1206)	0.47~10				0.4 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>		9.14
	0.1~0.39				0.5 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>		16.3
2E(3225/1210)	0.43~10	2.6±0.2	0.4 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>	0.4 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>	0.4 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>		15.5

## ■品名构成

实例

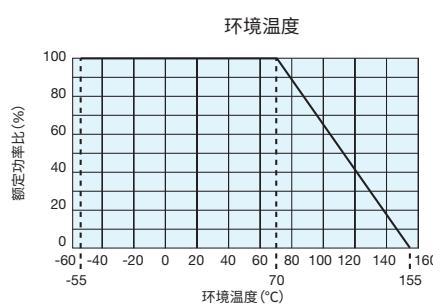
SR73	2B	R	T	TD	R10	J
品种	额定功率	性能	端子表面材质	二次加工	公称电阻值	阻值允许偏差
	1E : 0.166W 1J : 0.2W 2A : 0.33W 0.5W <sup>±2</sup> 2B : 0.33W 0.5W <sup>±2</sup> 2E : 0.5W 0.66W <sup>±2</sup>	R: 抗硫化	T: Sn	TPL · TP: 纸编带 (2mm节距) TD : 纸编带 (4mm节距) BK : 散装	F : 4位 G, J : 3位 实例 0.1Ω : R100	F : ±1% G : ±2% J : ±5%

电阻值范围(Ω)	3位显示
0.1~0.91	R10~R91
1~9.1	1R0~9R1
10	100

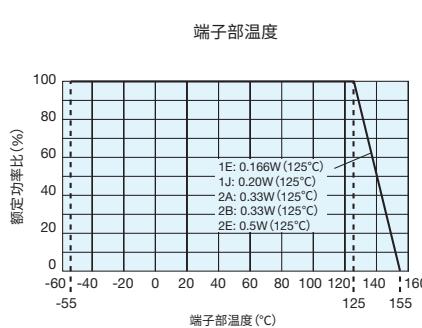
电阻值范围(Ω)	4位显示
0.1~0.976	R100~R976
1~9.76	1R00~9R76
10	10R0

欲知关于此产品含有的环境负荷物质详情(除EU-RoHS以外)，请与我们联系。  
编带细节参照卷末附录C。

## ■功率降额曲线

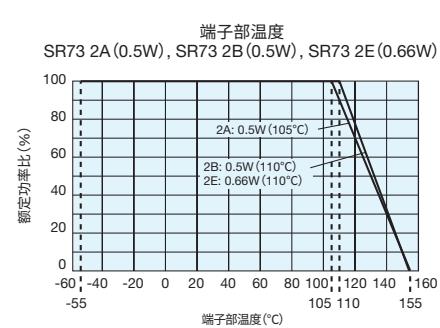


在环境温度70°C以上使用时，应按照上图功率降额曲线，减小额定功率。



超过上述额定端子部温度使用时，请根据功率降额曲线减小额定功率后使用。  
按照※2的额定功率使用时，请使用右侧端子部温度的功率降额曲线。

※关于使用方法，请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。



## ■额定值

型 号	额定功率	额定环境温度	额定端子部温度	电阻温度系数 ( $\times 10^{-6}/\text{K}$ )	电阻值范围( $\Omega$ )			编带和包装数量/卷 (pcs)	
					F: $\pm 1\%$ E24 • E96 <sup>※1</sup>	G: $\pm 2\%$ E24	J: $\pm 5\%$ E24	TPL • TP	TD
1E	0.166W	70°C	125°C	$\pm 200$	1~10	1~10	1~10	TPL: 20,000 TP : 10,000	—
1J	0.2W	70°C	125°C	$\pm 200$ $\pm 300$	0.2~10 0.1~0.18	0.2~10 0.1~0.18	0.2~10 0.1~0.18	—	5,000
2A	0.33W	70°C	125°C	$\pm 100$ $\pm 200$ $\pm 250$	0.47~10 0.2~0.43 0.1~0.18	— 0.2~10 0.1~0.18	— 0.2~10 0.1~0.18	—	5,000
				$\pm 100$ $\pm 200$ $\pm 250$	0.47~10 0.2~0.43 0.1~0.18	— 0.2~10 0.1~0.18	— 0.2~10 0.1~0.18		
				$\pm 100$ $\pm 200$ $\pm 250$	0.47~10 0.2~0.43 0.1~0.18	— 0.2~10 0.1~0.18	— 0.2~10 0.1~0.18		
2B	0.33W	70°C	125°C	$\pm 100$ $\pm 200$ $\pm 250$	0.47~10 0.2~0.43 0.1~0.18	— 0.2~10 0.1~0.18	— 0.2~10 0.1~0.18	—	5,000
				$\pm 100$ $\pm 200$ $\pm 250$	0.47~10 0.2~0.43 0.1~0.18	— 0.2~10 0.1~0.18	— 0.2~10 0.1~0.18		
				$\pm 100$ $\pm 200$ $\pm 250$	0.47~10 0.2~0.43 0.1~0.18	— 0.2~10 0.1~0.18	— 0.2~10 0.1~0.18		
2E	0.5W	70°C	125°C	$\pm 100$ $\pm 200$ $\pm 250$	0.43~10 0.2~0.39 —	— 0.2~10 —	— 0.2~10 —	—	5,000
				$\pm 100$ $\pm 200$ $\pm 250$	0.43~10 0.2~0.39 —	— 0.2~10 —	— 0.2~10 —		
				$\pm 100$ $\pm 200$ $\pm 250$	0.43~10 0.2~0.39 —	— 0.2~10 —	— 0.2~10 —		

使用温度范围: -55°C ~ +155°C

额定电压 =  $\sqrt{\text{额定功率} \times \text{公称电阻值}}$  所算出的值。

※1 SR731E (F: $\pm 1.0\%$ , SR731J, 2A, 2B ( $0.1\Omega \sim 0.43\Omega$ ) 及 SR732E ( $0.1\Omega \sim 0.39\Omega$ ) 的公称电阻值为 E24。

※2 如果使用额定功率, 电阻两端的温度不能超过额定端子部温度。此外, 请使用上页右侧端子部温度的功率降额曲线。

根据客户的使用状况, 如果不清楚是该使用额定环境温度还是额定端子部温度, 请以额定端子部温度为优先。

详情请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

## ■性能

试验项目	达标值 $\Delta R \pm (% + 0.005\Omega)$		试验方法
	保证值	代表值	
电阻值	在规定的允许偏差内	—	25°C
电阻温度系数	在规定值以内	—	+25°C/-55°C, +25°C/+125°C
过载(短时间)	2	0.5	额定电压 $\times 2.5$ 倍施加5秒钟
耐焊接热	1	0.3	260°C $\pm 5^\circ\text{C}$ , 10s $\pm 1$ s
温度突变	1	0.3	-55°C (30min.) / +125°C (30min.) 100 cycles
耐湿负荷	2	1	40°C $\pm 2^\circ\text{C}$ , 90% $\sim$ 95% RH, 1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
70°C或额定端子部温度时的耐久性	2	1	70°C $\pm 2^\circ\text{C}$ 或 额定端子部温度 $\pm 2^\circ\text{C}$ , 1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
高温放置	1	0.3	+155°C, 1000h
硫化试验	5	0.2	用含硫3.5%的工业油浸渍105°C $\pm 3^\circ\text{C}$ 500h

温度上升等特性数据, 请参照通常产品。

## ■使用注意事项

- 片式电阻器的基材是氧化铝。由于和安装基板的热膨胀系数不同, 在反复施加热循环等热应力时, 接合部的焊锡(焊接部)有时会发生龟裂。
- 根据焊盘布局的大小和接续焊接的量, 焊接后的电阻值会有变动。应在事前确认阻值降低/提高的影响后, 进行设备设计。