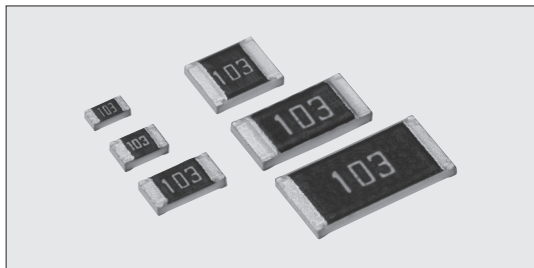
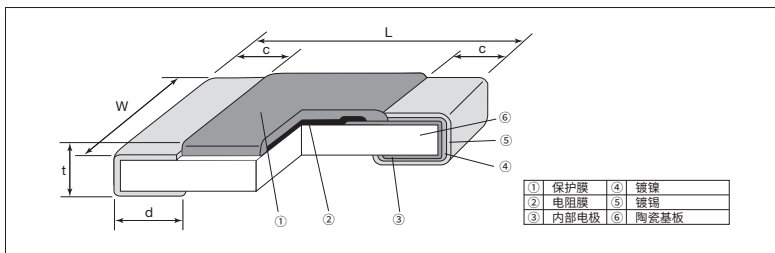


## SG73-RT 矩形浪涌片式电阻器 (抗硫化型)



外观颜色：深红色

### ■结构图



### ■特点

- 由于内部上面电极使用高性能耐硫化材料，因此内部上面电极不会产生硫化断线。
- 和片式电阻 (RK73) 比较，它的耐浪涌电压和脉冲电压优异。
- 对应回流焊、波峰焊。
- 端子无铅产品，符合欧盟RoHS。电极、电阻膜层、玻璃中所含的铅玻璃不适用欧盟RoHS指令。
- AEC-Q200相关数据已取得。

### ■用途

- 汽车电子装置、电源、工业机器

### ■参考标准

IEC 60115-8  
JIS C 5201-8  
EIAJ RC-2134C

### ■外形尺寸

型号 (mm/inch Size Code)	尺寸 (mm)					重量 (g) (1000pcs)
	L±0.2	W	c	d	t±0.1	
1J (1608/0603)	1.6	0.8±0.1	0.3±0.1	0.3±0.1	0.45	2.14
2A (2012/0805)	2.0	1.25±0.1	0.4±0.2	0.3 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>	0.5	4.54
2B (3216/1206)	3.2	1.6±0.2	0.5±0.3	0.4 <sup>+0.2</sup> <sub>-0.1</sub>	0.6	9.14
2E (3225/1210)		2.6±0.2				15.50
W2H (5025/2010)	5.0	2.5±0.2		0.65±0.15		24.30
W3A (6432/2512)	6.3	3.1±0.2	37.10			

### ■品名构成

实例

品种	额定功率	性能	端子表面材质	二次加工	公称电阻值	阻值允许偏差
SG73	1J : 0.1W 2A : 0.125W 2B : 0.33W 2E : 0.5W W2H : 0.75W W3A : 1W	R: 抗硫化	T: Sn	TP: 纸编带 (2mm节距) TD: 纸编带 (4mm节距) TE: 压纹编带 (4mm节距) BK: 散装	3位	K: ±10% M: ±20%

欲知关于此产品含有的环境负荷物质详情(除EU-RoHS以外)，请与我们联系。  
编带细节参照卷末附录C。

### ■额定值

型号	额定功率	额定环境温度	额定端子部温度	电阻温度系数 (×10 <sup>-5</sup> /K)	电阻值范围 (Ω)		最高使用电压	最高 过载电压	二次加工和包装数量/卷 (pcs)		
					K: ±10% M: ±20% E12				TP	TD	TE
1J	0.1W	70°C	125°C	±400	1~8.2	50V	100V	10,000	5,000	—	
				±200	10~1M						
2A	0.125W	70°C	125°C	±400	1~8.2	150V	200V	10,000	5,000	4,000 <sup>※1</sup>	
				±200	10~1M						
2B	0.33W	70°C	125°C	±400	1~8.2	200V	400V	—	5,000	4,000 <sup>※1</sup>	
				±200	10~1M						
2E	0.5W	70°C	125°C	±400	1~8.2						—
W2H	0.75W	70°C	125°C	±400	1~8.2	—	—	—	—	4,000	
				±200	10~1M						
W3A	1.0W	70°C	125°C	±400	1~8.2	—	—	—	—	4,000	
				±200	10~1M						

使用温度范围：-55°C~+155°C

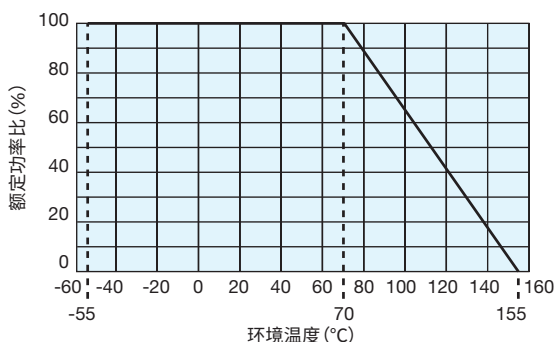
额定电压 = √(额定功率 × 公称电阻值) 所算出的值 / 表中最高使用电压两者中小的值为额定电压。

※1 二次加工的标准包装为TD (纸编带4mm节距)。

根据客户的使用状况，如果不清楚是该使用额定环境温度还是额定端子部温度，请以额定端子部温度为优先。  
详情请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

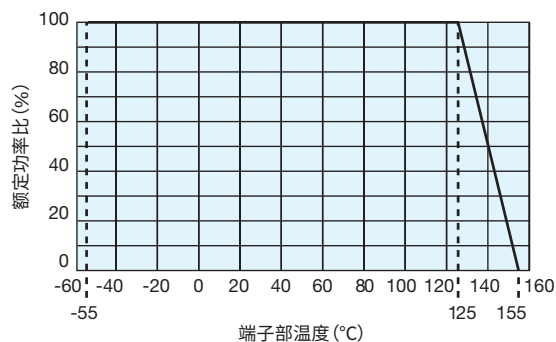
## ■功率降额曲线

环境温度



在环境温度70°C以上使用时，应按照上图功率降额曲线，减小额定功率。

端子部温度



超过上述额定端子部温度使用时，请根据功率降额曲线减小额定功率后使用。  
※关于使用方法，请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

## ■性能

试验项目	达标值 $\Delta R \pm (\% + 0.1\Omega)$		试验方法
	保证值	代表值	
电阻值	在规定的允许偏差内	—	25°C
电阻温度系数	在规定值以内	—	+25°C/-55°C, +25°C/+125°C
过载(短时间)	2	0.5	额定电压×2.5倍施加5秒钟
耐焊接热	1	0.75	260°C±5°C, 10s±1s
温度突变	0.5	0.3	-55°C (30min.) / +125°C (30min.) 100 cycles
耐湿负荷	3	0.75	40°C±2°C, 90%~95%RH, 1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
在额定端子部温度或70°C时的持久性	3	0.75	额定端子部温度±2°C或70°C±2°C、1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
高温放置	1	0.3	+155°C, 1000h
硫化试验	5	0.2	用含硫3.5%的工业油浸渍105°C±3°C 500h

温度上升等特性数据，请参照通常产品。

## ■使用注意事项

- 片式电阻器的基材是氧化铝。由于和安装基板的热膨胀系数不同，在反复施加加热循环等热应力时，结合部的焊锡(焊接部)有时会发生龟裂。特别是大型尺寸W2H/W3A，由于热膨胀大，而且本身发热也大，如果环境温度反复发生很大的变动，并且载荷反复进行ON/OFF，则需要注意龟裂的发生。用环氧树脂印刷电路板(FR-4)，在使用温度范围的上、下限进行一般性的热循环试验时，1J~2E的类型不容易发生裂纹，而W2H/W3A型则有容易发生裂纹的倾向。因热应力而发生的龟裂，取决于所安装的焊盘的大小、焊锡量、安装基板的散热性等，因此在环境温度有很大的变化或载荷ON/OFF的条件下使用时，请充分注意以进行设计。