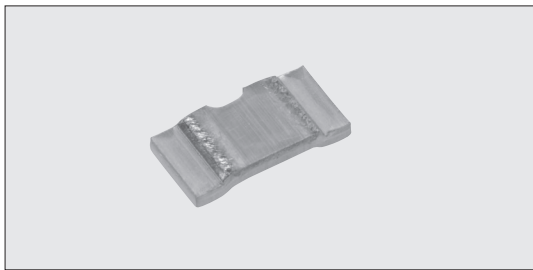
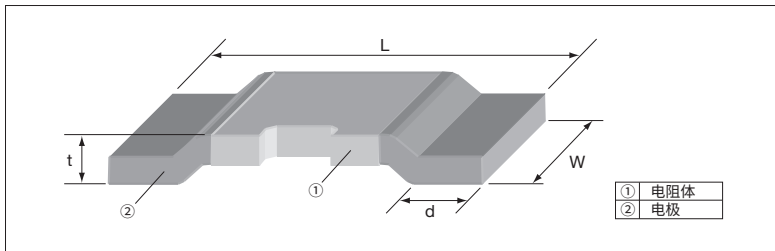


PSL2 ■ 片式功率分流电阻器



■ 结构图



■ 特点

- 超低电阻值，适用于检测大电流。
- 可以自动贴装。
- 对应回流焊。(不对应波峰焊)
- 符合欧盟RoHS。
- AEC-Q200相关数据已取得。

■ 用途

- 用于检测车载模块、变频器电源的电流。

■ 参考标准

IEC 60115-1
JIS C 5201-1

■ 外形尺寸

型号 (mm/inch Size Code)	电阻值 (Ω)	尺寸 (mm)				重量 (g) (1000pcs)
		L	W	d	t	
PSL2 (6432/2512)	0.2m	6.3±0.15	3.15±0.15	1.15±0.15	1.40±0.15	181
	0.3m				1.32±0.15	161
	0.5m				1.12±0.15	128

■ 品名构成

实例

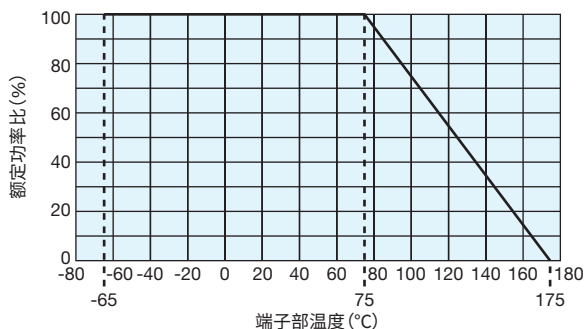
PS	L	2	N	TEB	L500	F
品种	形状与额定功率	端子数	端子表面材质	二次加工	公称电阻值	阻值允许偏差
	L (0.2m): 9W L (0.3m): 8W L (0.5m): 8W		N: 纯铜	TEB: 压纹编带 (8mm节距) BK: 散装	4位 L200: 0.2mΩ L300: 0.3mΩ L500: 0.5mΩ	F: ±1%

欲知关于此产品含有的环境负荷物质详情(除EU-RoHS以外)，请与我们联系。
编带细节参照卷末附录C。

■ 额定值

型号	额定功率 (额定电流)	电阻温度系数 (×10 ⁻⁶ /K)	电阻值范围 (Ω)	阻值允许偏差	额定端子部温度	使用温度范围	编带和包装数量/卷 (pcs)
							TEB
PSL2	9W (212A)	250±100	0.2m	F: ±1%	75°C	-65~+175°C	5,000
	8W (163A)	±175	0.3m				
	8W (126A)	±115	0.5m				

■功率降额曲线

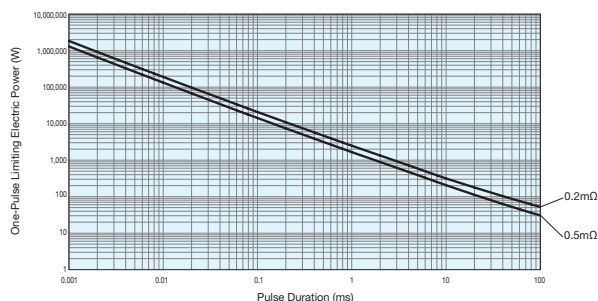


超过上述额定端子部温度使用时, 请根据功率降额曲线减小额定功率后使用。
 ※关于使用方法, 请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

■单次脉冲极限功率曲线

连续施加脉冲时的耐受性, 请向我们咨询。
 本数据为参考值, 使用时请务必在实际机器上确认。

PSL2



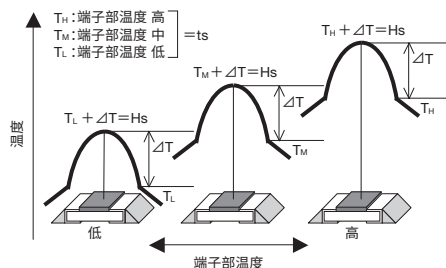
■热电阻

类型	电阻值 (Ω)	热电阻 (°C/W)
PSL2	0.2m	3.2
	0.5m	6.7

热电阻 = (Hs-ts)/功率

表面温度上升, 由于是用本公司测定条件测定的, 根据使用状况、使用基板不同, 数值也有不同, 因此在使用时应另行询问。

如果施加的功率相同, 则电阻器的温度与环境温度无关, 以端子部温度为基准同样只上升 ΔT 。这是因为电阻器表面几乎不向周围空间散热的缘故。



■性能

试验项目	达标值 $\Delta R \pm \%$		试验方法
	保证值	代表值	
电阻值	在规定的允许偏差内		25°C
电阻温度系数	在规定值以内		+25°C/+125°C
过载(短时间)	0.5	0.1	0.2mΩ: 功率27W施加5秒钟 0.3mΩ、0.5mΩ: 功率24W施加5秒钟
耐焊接热	0.5	0.1	260°C±5°C、15s±1s
温度突变	0.5	0.1	-55°C(30min.)/+150°C(30min.) 1000 cycles
耐湿负荷	0.5	0.05	85°C±3°C、85%±3%RH、1000h、10% Bias
端子部温度在75°C以下时的耐久性	1.0	0.3	端子部温度: 75°C±3°C、1000h、1.5h ON/0.5h OFF cycle
低温放置	0.5	0.02	-65°C、1000h
高温放置	1.0	0.5	+175°C、1000h

■使用注意事项

- 作为分流电阻使用时, 应考虑和周围线圈的电磁感应后, 配置模型。
- 对于PSL2的电阻值, 焊接后的电阻值可能会根据焊盘布局的大小或焊锡量而变化。
应在事前确认阻值降低/提高的影响后, 进行设备设计。