

TGS3870-F00 用于检测甲烷、一氧化碳的气体传感器

特点:

- * 体积小，低功耗
- * 对甲烷、一氧化碳选择性好、灵敏度高
- * 对乙醇蒸汽灵敏度低
- * 使用寿命长，成本低

应用:

- * 甲烷、一氧化碳复合型报警器

TGS3870-F00是用于检测甲烷与一氧化碳的微珠型半导体气体传感器。由于采用了微珠型气体传感结构，通过向传感器的加热器施加周期性变化的高、低不同的电压，就可以让一个传感器能够检测到甲烷与一氧化碳两种气体。而且，气体感知体非常微小，加热器的功耗仅需38mW (平均)。

TGS3870-F00对居住环境中典型的干扰气体乙醇蒸汽灵敏度极低，非常耐用，因此是燃气报警器市场理想的传感器。



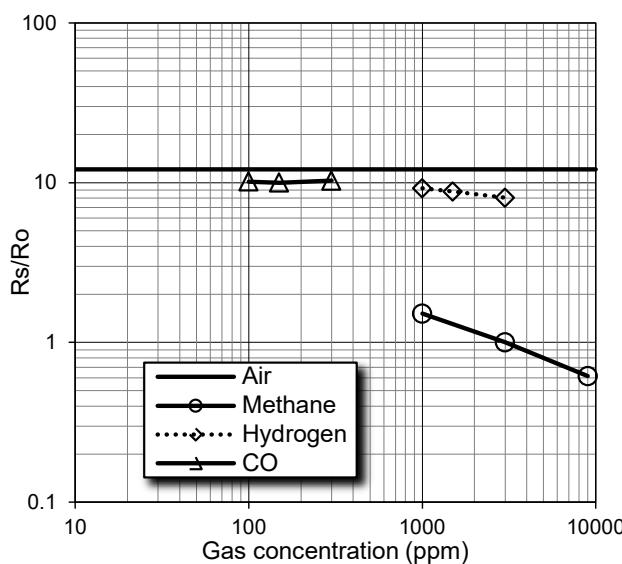
灵敏度特性（甲烷）：

下图所示在标准试验条件下（参见背面）测出具有代表性的灵敏度特性曲线。

纵坐标表示传感器电阻比 Rs/Ro ， Rs 与 Ro 的定义如下：

Rs = 传感器在各种浓度气体中的电阻值

Ro = 传感器在3000ppm甲烷中的电阻值



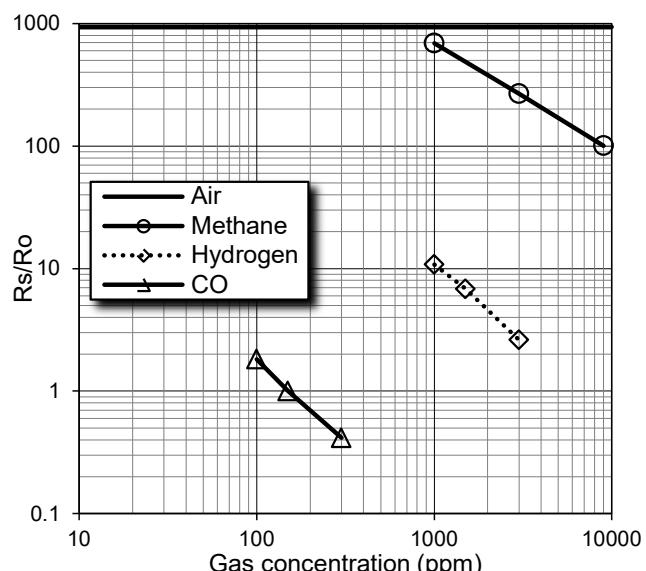
灵敏度特性（一氧化碳）：

下图所示在标准试验条件下（参见背面）测出具有代表性的灵敏度特性曲线。

纵坐标表示传感器电阻比 Rs/Ro ， Rs 与 Ro 的定义如下：

Rs = 传感器在各种浓度气体中的电阻值

Ro = 传感器在150ppm一氧化碳中的电阻值

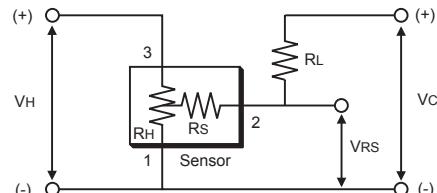


重要提示：费加罗传感器的使用条件将因不同客户的具体运用不同而不同。费加罗强烈建议在使用前咨询我们的技术人员，尤其是当客户的检测对象气体不在列表范围时，对于未经费加罗专业测试的任何使用，费加罗不承担任何责任。

基本测试电路:

此传感器需要加热器电压(V_H)和回路电压(V_C)。传感器有三根管脚，它们分别是：#3管脚-加热器(+)，#2管脚-传感器(+)，#1管脚-共用负极(-)。为了将气体感知体加热到感知不同气体的理想温度，以20秒为周期对#1-#3管脚交替施加0.9V、0.2V的电压。为了测定传感器的功率输出(V_{RS})， V_C 向介于负荷电阻(R_L)与传感器电阻(R_S)之间的#1施加电压。

回路电压 V_C 仅在有来自传感器的信号时才施加电压。关于 V_H 与 V_C 施加电压时机细节请参见“Technical Information for TGS3870-F00”。



注意：请勿持续施加恒定5V电压，否则可能导致传感器失去特性。

规格:

型号		TGS3870-F00	
素子类型		氧化物半导体式	
标准封装		塑料底座 金属帽	
对象气体		甲烷、一氧化碳	
检测范围		甲烷 1 ~ 25%LEL 一氧化碳 50 ~ 1000ppm	
标准回路条件	加热器电压	V_H	$V_{HH}=0.9V \text{ DC} \pm 3\%$, 5秒 $V_{HL}=0.2V \text{ DC} \pm 3\%$, 15秒
	回路电压 (注)	V_C	5.0±0.2V DC 脉冲
	负载电阻	R_L	可变 (>0.75kΩ)
标准试验条件下的电学特性	加热器电阻	R_H	室温 3.0±0.3Ω
	加热器功耗	P_H	120mW $V_{HH}=0.9V \text{ DC}$ 11mW $V_{HL}=0.2V \text{ DC}$ 38mW 平均
		R_S	0.3kΩ ~ 5.0kΩ 3000ppm 甲烷中 2kΩ ~ 40kΩ 200ppm 一氧化碳中
		灵敏度(R_S 的变化率)	0.44~0.7 $\frac{R_S(\text{CH}_4 3000\text{ppm})}{R_S(\text{CH}_4 1000\text{ppm})}$ 0.3~0.8 $\frac{R_S(\text{CO } 300\text{ppm})}{R_S(\text{CO } 200\text{ppm})}$
标准试验条件	试验气体条件	目标气体在空气 $20 \pm 2^\circ\text{C}, 65 \pm 5\%\text{R.H.}$	
	回路条件 (注)	$V_{HH}=0.9V \pm 2\%$, 5秒 $V_{HL}=0.2V \pm 2\%$, 15秒 $V_C=5.0 \pm 0.02V \text{ DC 脉冲}$	
	测试前预热时间	5 天以上	

(注) 详细内容请参见“Technical Information for TGS3870-F00”。

功耗值(P_S)可通过下式求出：

$$P_S = \frac{(V_{RS})^2}{R_S}$$

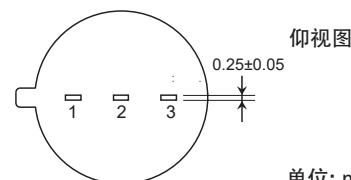
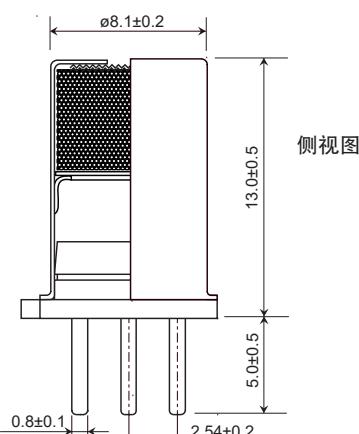
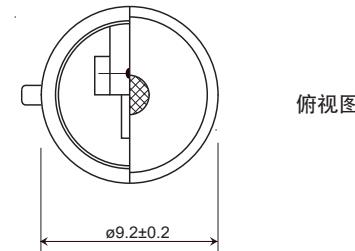
传感器电阻(R_S)可根据 V_{RS} 的测定值用下式求出：

$$R_S = \frac{(V_{RS} - 0.5V_H)}{(V_C - V_{RS})} \times R_L$$

在此产品规格书中所显示的都是传感器的典型特性，实际的传感器特性因产品不同而不同，详情请参阅各传感器唯一对应的规格表。

REV.12/22

结构以及尺寸:



单位: mm

管脚连接:

- 1: 共用负极 (-)
- 2: 传感器(+)
- 3: 加热器(+)



选购传感器时，请扫描二维码对
有限质量保证书进行确认为盼！

https://www.figaro.co.jp/cn/pdf/Limited_Warranty_cn.pdf

费加罗技研株式会社
大阪府箕面市船場西1-5-11
邮编: 562-8505
电话: 81-72-728-2044
URL: www.figaro.co.jp/cn/