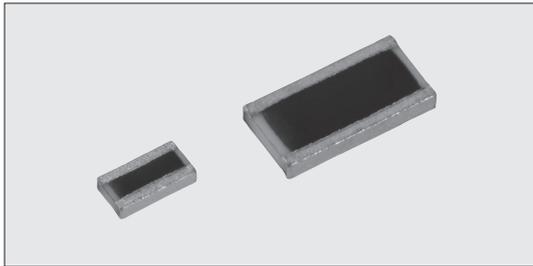
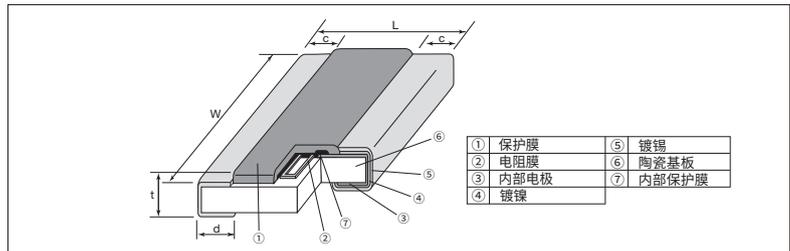


WN73H 长边电极矩形金属膜片式电阻器 (高可靠性)



外观颜色：黑色

■结构图



■特点

- 长边电极金属膜电阻器。
- 对应高精度的阻值允许偏差±0.1%。
- 对应高精度的电阻温度系数±10×10⁻⁶/K。
- 电流噪声低。
- 使用温度范围~155°C。额定环境温度：85°C。
- 长期可靠性试验的ΔR%为±0.1%的高可靠性产品。
- 在85°C下保证1,000h (ΔR%±0.1%)的耐久性。
- 用特殊防护涂层提高耐湿性。
- 适用于要求高可靠性的车载、医疗、工业设备。
- 对应回流焊、波峰焊。
- 符合欧盟RoHS。
- AEC-Q200相关数据已取得。
- ASTM B809-95标准的数据已取得。

■用途

- 汽车电子装置(动力传动系统、车身控制)
- 工业设备
- 医疗设备
- 测量设备

■参考标准

IEC 60115-8
JIS C 5201-8
EIAJ RC-2133A

■额定值

型号	额定功率	额定环境温度	额定端子部温度	电阻温度系数 (×10 ⁻⁶ /K)	电阻值范围 (Ω) E24 · E96			最高使用电压	最高过载电压	编带和包装数量/卷 (pcs)
					B:±0.1%	C:±0.25%	D:±0.5%			TD
1J	0.3W	85°C	125°C	±10	100~43k	100~43k	100~43k	75V	150V	5000
				±25	15~100k	15~100k	10~100k			
				±50	15~100k	15~100k	10~100k			
2B	1W	85°C	125°C	±10	100~100k	100~100k	100~100k	100V	200V	5000
				±25	15~100k	15~100k	10~100k			
				±50	15~100k	15~100k	10~100k			

使用温度范围：-55°C~+155°C

额定电压=√额定功率×公称电阻值所算出的值或表中最高使用电压两者中小的值为额定电压。

根据客户的使用状况，如果不清楚是该使用额定环境温度还是额定端子部温度，请以额定端子部温度为优先。详情请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

■外形尺寸

型号 (mm/inch Size Code)	尺寸 (mm)					重量 (g) (1000pcs)
	L	W	c	d	t	
1J (0816/0306)	0.8±0.1	1.6±0.2	0.2±0.1	0.2±0.1	0.35±0.1	1.48
2B (1632/0612)	1.6±0.2	3.1±0.2	0.25±0.1	0.3±0.15	0.45±0.1	7.26

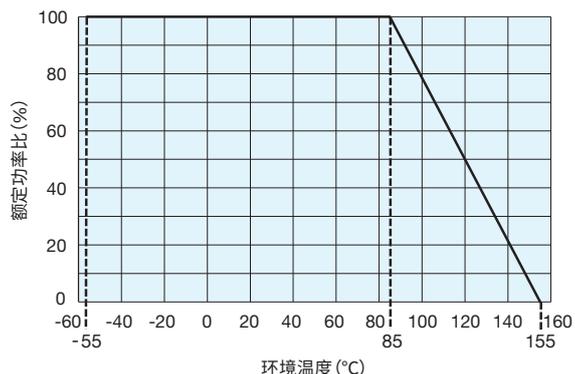
■品名构成

实例

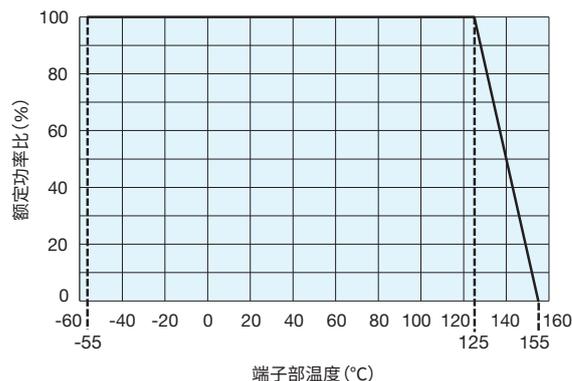
品种	WN73H	2B	T	TD	1002	B	25
品种	WN73H	2B	T	TD	1002	B	25
额定功率	1J:0.3W 2B:1W						
端子表面材质			T:Sn				
二次加工				TD: 纸编带 (4mm节距) BK: 散装			
公称电阻值					4位		
阻值允许偏差						B:±0.1% C:±0.25% D:±0.5%	
电阻温度系数 (×10 ⁻⁶ /K)							10 25 50

欲知关于此产品含有的环境负荷物质详情(除EU-RoHS以外)，请与我们联系。
编带细节参照卷末附录C。

■ 功率降额曲线



在环境温度85°C以上使用时，应按照上图功率降额曲线，减小额定功率。



超过上述额定端子部温度使用时，请根据功率降额曲线减小额定功率后使用。
※关于使用方法，请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

■ 性能

试验项目	达标值 $\Delta R \pm (\% + 0.05\Omega)$		试验方法
	保证值	代表值	
电阻值	在规定的允许偏差内	—	25°C
电阻温度系数	在规定值以内	—	+25°C/-55°C, +25°C/+155°C
过载(短时间)	0.1	0.03	额定电压×2.0倍或最高过载电压, 择其低者施加5秒钟
耐焊接热	0.1	0.03	260°C±5°C, 10s±1s
温度突变	0.1 ^{※2}	0.03	-55°C (30min.) / +155°C (30min.) 1000cycles
耐湿负荷	0.1 ^{※2}	0.04	85°C±2°C, 85%±5%RH, 1000小时 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
在额定端子部温度或85°C时的耐久性	0.1 ^{※2}	0.04	额定端子部温度±2°C或85°C±2°C, 1000h 1.5小时 ON、0.5小时 OFF的周期
高温放置	0.1 ^{※2}	0.04	+155°C, 1000h

※2 保证值因阻值的不同而改变。

■ 使用注意事项

- 部件的编带材料使用的是采取合适的防静电措施的物质，但在实际情况下，有过度干燥状态的情况，以及编带包装后施加了长时间振动后，上封带上产品吸附了静电，产生装载不良、部件受到静电(人体模型100pF, 1.5kΩ时, 1J, 2B: 相当于1kV以上)破坏，电阻值有发生变化的危险，请注意。在基板贴装时，同样也要注意不要施加过度的静电。
- 在本产品和安装的印刷电路板上，附着了助焊剂和人的汗和唾液等离子性杂质时，耐湿性·耐腐蚀性等方面会变得不理想。产品被助焊剂中含有的氯和酸，人的汗，唾液中含有的钠(Na⁺)，氯(Cl⁻)等离子污染时，已证实会引起电蚀。特别是使用无铅助焊剂时，由于湿润性的提高，会含有大量离子性物质，所以使用RMA系的焊锡或助焊剂时，请进行充分清洗。并且，涂上防湿涂层材料时，在产品 and 防湿涂层之间残留了上述杂质时，会引起进一步电蚀，因此，请在涂防湿材料前清洗。
- 安装时，在片式电阻器上粘贴耐热遮蔽胶带，撕下胶带时，上表面电极可能会剥离。特别是由于安装时所产生的热量会令胶带的粘合剂的粘合强度也会提高，所以请避免使用其胶带。或者使用时，请注意胶带的粘合剂不要直接与产品接触。
此外，如进行高压冲淋清洗，水压应力可能导致上部电极剥离。因此，请尽量避免使用或事先评估后再使用。